

1.2767



DIN德标
1.2767 X45NiCrMo 4

✖ 化学成份%

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
0.45	0.25	0.35	1.35	0.23	3.90	0.05

✖ **材料特性** 高Ni合金含量模具钢，具有良好的淬透性，高韧性及热处理尺寸稳定性，良好的抛光性能

✖ 物理性能

热膨胀系数	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-700°C
$\frac{10^{-6} \text{m}}{\text{m} \times ^\circ\text{C}}$	11.8	12.5	12.8	13.1	13.4	13.6	13.8
热传导系数	20°C	350°C	700°C				
$\frac{\text{W}}{\text{m} \times \text{K}}$	30.0	30.5	32.0				

✖ **建议用途** 高硬度高韧性要求之塑胶模具，高韧性要求之压印模具；亦可用于重型冷作模具

✖ **超声波验收** SEP1921-Test Group 3- class D/d;

✖ **纯净度检测** ASTM E45，A类硫化物≤1.5；C类硅酸盐和D类球状氧化物≤2.0；

✖ **交货状态** 退火状态至最大.225HB

✖ **交货尺寸** 圆棒直径 ≤750mm; 模块厚度 ≤300mm

WAREHOUSING

MACHINING

CUSTOMIZED

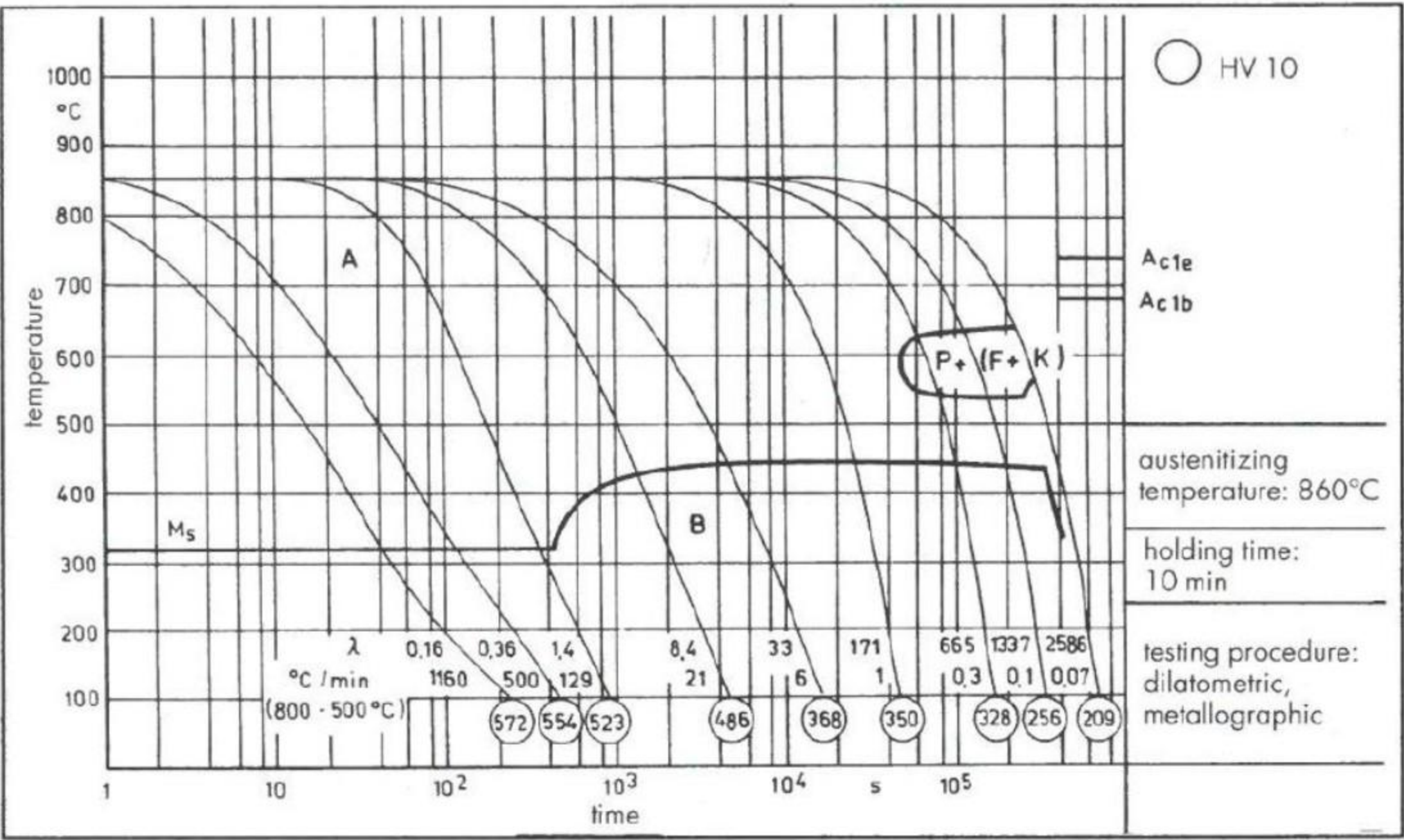
PACKAGING

BGH钢厂对本钢种介绍资料册里的内容拥有最终解释权。(版本：2023.02)

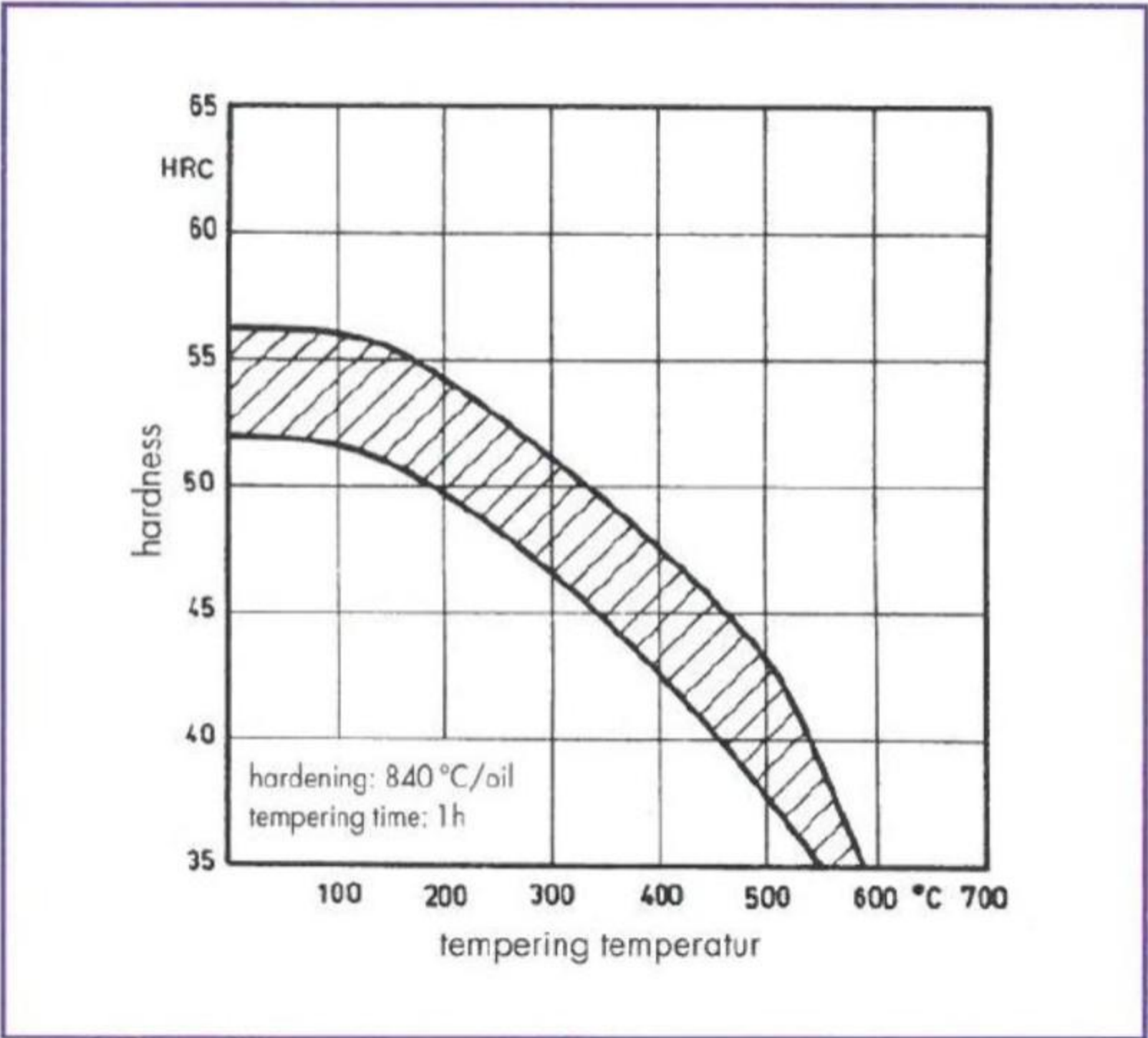
✖ 热处理

软化退火°C		冷却				退火硬度HB		
610-650		炉冷				最大.255		
淬火°C		淬火介质						
840-870		Oil						
回火温度°C	100	200	300	400	500	600		
回火硬度HRC	56	54	50	46	42	38		

✖ CTT图



✖ 硬度和回火图



奥氏体化时间：20mins；
淬火介质：油淬；
奥氏体化温度：840°C

回火时间：1h；
样品尺寸：直径20mm；