

1.2714



DIN德标	AISI 美标
1.2714 55NiCrMoV7	~ L6

✖ 化学成份%

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
0.55	0.25	0.70	1.10	0.55	1.75	0.10

✖ **材料特性** Cr-Ni合金模具钢具有很好的淬透性，较高的耐磨性和抗热疲劳性能，可进行氮化处理。

✖ 物理性能

热膨胀系数	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C
$\frac{10^{-6} \text{m}}{\text{m} \times ^\circ\text{C}}$	12.2	13.0	13.3	13.7	14.2	14.4
热传导系数	20°C	350°C	700°C			
$\frac{\text{W}}{\text{m} \times \text{K}}$	36.0	38.0	35.0			

✖ **建议用途** 有耐磨性要求的塑胶模具，热锻模具以及热剪切模；也可用于冷作用途。

✖ **超声波验收** SEP1921-Test Group 3- class D/d;

✖ **纯净度检测** ASTM E45，A类硫化物≤1.5；B类氧化铝、C类硅酸盐和D类球状氧化物≤2.0；

✖ **交货状态** 软退火至最大.225HB；或者预硬至模块表面约40HRC

✖ **交货尺寸** 圆棒直径 ≤700mm；模块厚度 ≤300mm

WAREHOUSING

MACHINING

CUSTOMIZED

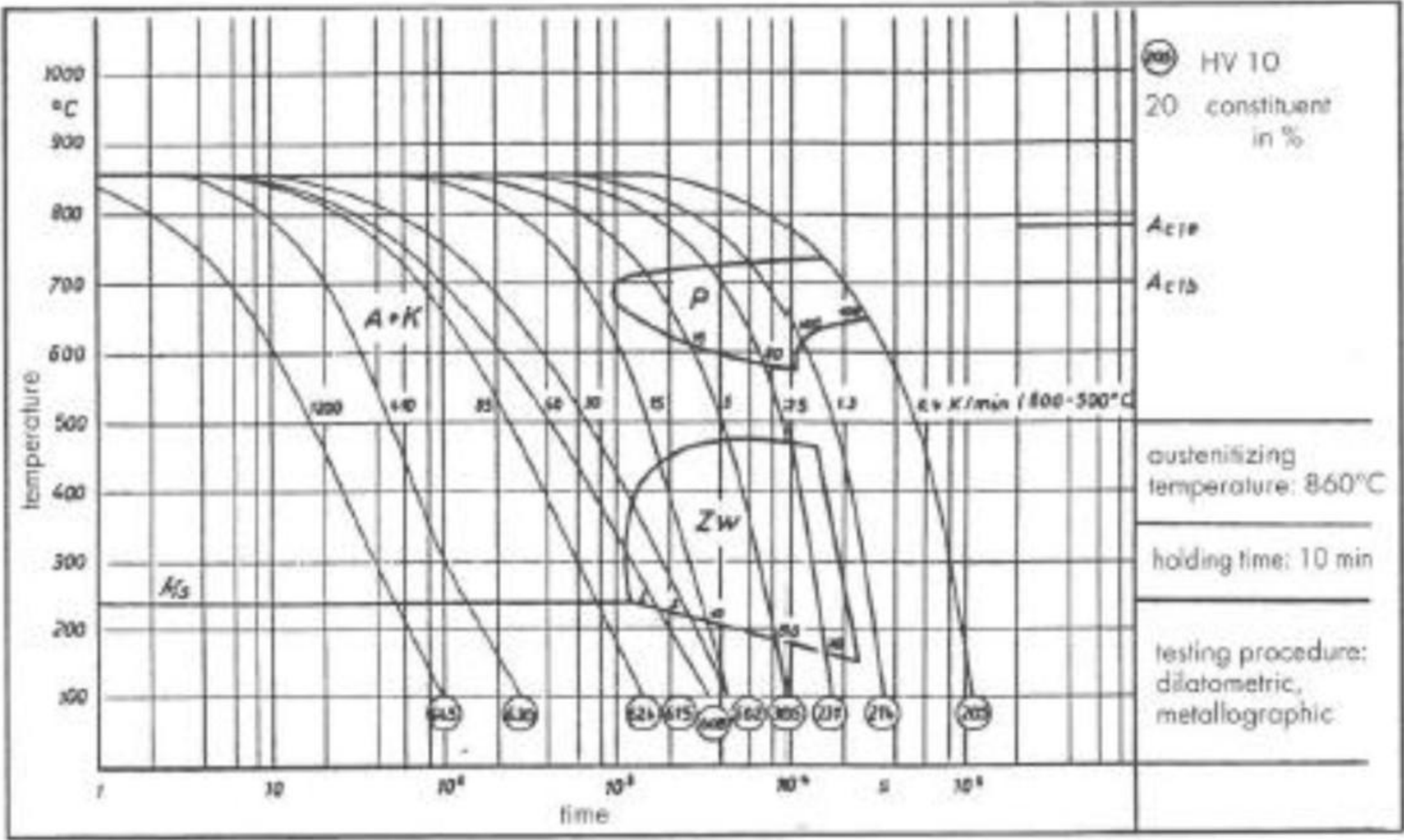
PACKAGING

BGH钢厂对本钢种介绍资料册里的内容拥有最终解释权。(版本：2023.02)

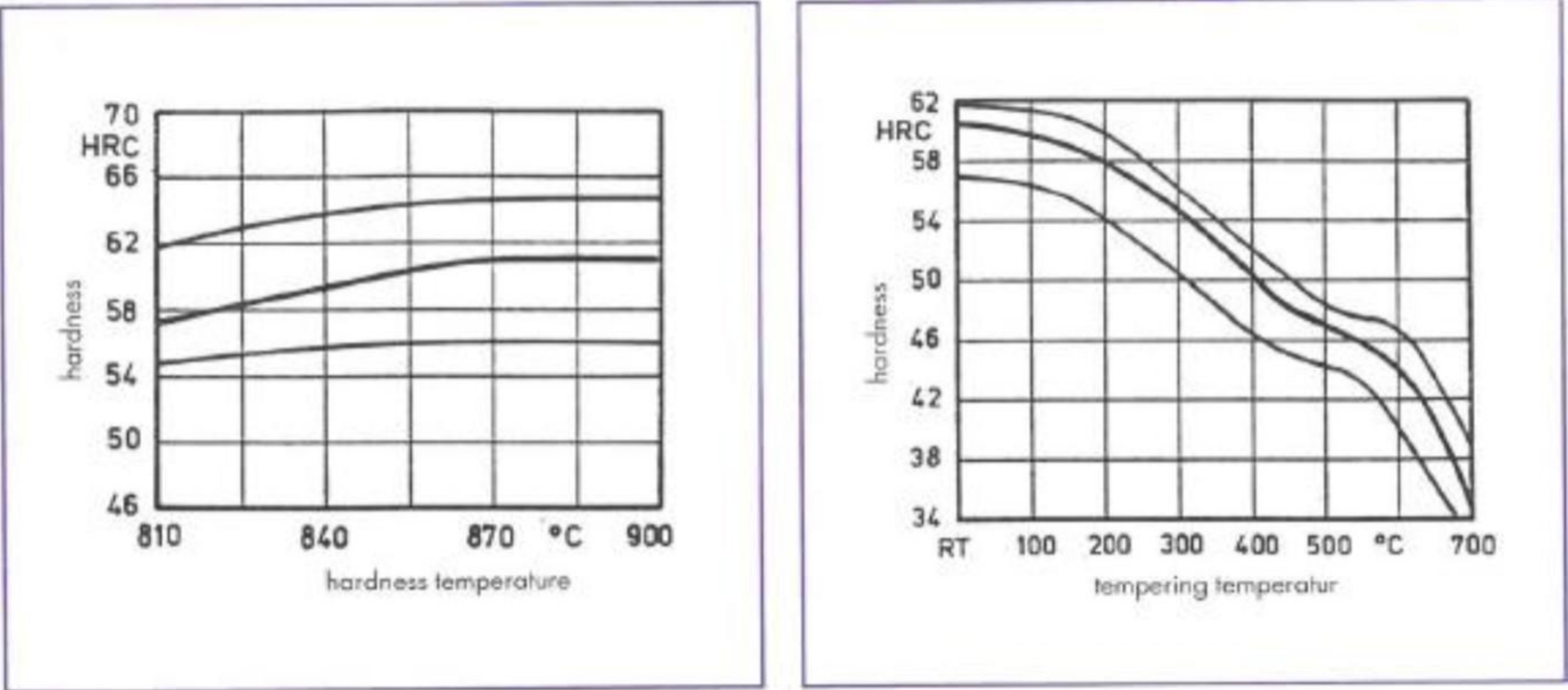
✧ 热处理

软化退火°C		冷却				退火硬度HB		
710-740		炉冷至650°C, 冷却速度15°C/h, 后空冷				Max.225		
淬火°C		淬火介质						
830-870		油冷或者真空淬火						
回火温度°C	100	200	300	400	500	550	600	650
回火硬度HRC	57	54	52	49	46	43	38	32

✧ CTT图



✧ 回火图



奥氏体化时间：20mins；
 淬火介质：油淬；

奥氏体化温度：860°C；
 回火时间：1h；
 样品尺寸：直径20mm；